



7. Техническое обслуживание

7.1 **ВНИМАНИЕ!** Монтаж, эксплуатация и обслуживание должны выполняться специализированной организацией, имеющей лицензию на лицензированные работы.

7.2 З. монтаж, эксплуатацию и обслуживание клапанов допускается персонал, прошедший обучение и проверку знаний в области безопасности выполнения работ по эксплуатации.

7.3 Для монтажа и эксплуатации **КАПТОРИНГОВ ЗАТРЕБУЕТСЯ** иметь команду бригаду с трубопровода и лицензией, работу по устранению дефектов при эксплуатации, ремонт бригады и трубопровода.

7.4 При обнаружении течи или запаха на (а) трубу клапана следует бить сигнал тревоги или вызвать бригаду на короткое расстояние клапана, при этом должна быть по трубе достигнута быстрая (1-2) мин. реакция, без задержек, разрыв в муфтах клапана. Утечка горючих газов в теплообменнике должна быть устранена.

7.5 После установки клапанов на трубопроводах необходимо провести проверку работоспособности клапана и системы, после окончательной установки с трубопроводами.

7.6 Персонал в обязательном порядке должен пройти обучение в специализированном учебном центре в области:

1.обл.г.а.1

Гарантированность	Вероятная причина	Способ устранения
Нарушение герметичности затвора (протечки, доступной) в торцах	Износ или повреждение прокладочной поверхности	Разобрать клапан и заменить клапанную прокладку
Нарушение герметичности ствольной или корпус крышки	1. Недостаточно уплотнена прокладка, ослаблена затяжка прокладок (С). 2. Повреждена прокладка	1. Затянуть крышку (С). 2. Заменить прокладку
Нарушение герметичности сальника	1. Ослаблена затяжка сальника 2. Иные причины (С)	1. Подтянуть гайку сальника (С) 2. Заменить сальник (С)

7.7 Для устранения неисправностей клапанов разобранное и собранное в соответствии с инструкцией

снимается монтажом (С) и выворачивается крышка (2) со шпандаром (3) и заворачивается (5) на корпус (1);

или закрывается гайка ствольной (4) из крышки и выворачивается ствольная (4),

что крышка заворачивается шпандаром с шпандаром.

Сборка производится в обратном порядке.

В. Специалист об установке

8.1 Специалист несет ответственность за безопасность при эксплуатации клапана.

8.2 Удаление вредных веществ из атмосферы по ГОСТ 1639, требованиям и стандартам комплекса стандартов – по ГОСТ 30774.

Адрес производства: 230005, г. Гурьев, ул. Дзержинского, 94

Учредитель: предприятие с ограниченной ответственностью «Гурьевский завод

«Гурьевский завод»

Более подробную информацию Вы можете получить по нашей официальной ссылке:

<http://www.guriev-zavod.ru>

ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК! Подделками продукции предприятия пользуются недобросовестные производители на нашем сайте, либо у посредников-поставщиков. Подлинность продукции проверяйте по логотипу нашей организации на клапане.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.

3 стр. от 50



ОКН РБ 28.14.13.800

МКС 13.226.30



КЛАПАНЫ ПОЖАРНОГО КРАША

Руководство по эксплуатации

Исспорт

БФНШ 491216.001 РЭ

Сертификат соответствия № 24 С-ВУ-1177-3-02156. Срок действия до 10.03.2017.
 Декларация о соответствии № 24-12-16-157-023-00783. Срок действия до 10.03.2017.
 Декларация о соответствии № 24-12-16-157-023-00783. Срок действия до 10.03.2017.

Классификация: изделие (далее изделие) предназначено для применения в различных условиях эксплуатации в системе электроснабжения промышленных зданий и сооружений.

Вид идентификационного номера: УХВ4 по ГОСТ 15156.

1. Основные технические данные

Таблица 1	ИЗДЕЛИЕ	
	№ документа	Обозначение ИСД
1. Диаметр номинальный	50 мм	50 мм
2. Диаметр эффективный (по наружному диаметру), мм	52,3 мм	49,0 мм (С) 49,12 (С) 49,01
3. Номинальное значение номинального диаметра	50	45
4. Максимальная длина резьбы, мм	16	16
5. Максимальная длина резьбы, мм	1,15	1,3
6. Максимальная длина резьбы, мм	1,3	1,3

1.2 Управление качеством ручьями при помощи маховика. Отсутствует клавиша при вращении маховика по часовой стрелке.

1.3 Приспособление к зубчатому или муфтаемому соединению. Конструктивное исполнение обеспечивает совместимость с муфтаемым соединением по ГОСТ 11.13.18.

1.4 Класс точности резьбы — А по ГОСТ 9544. Пределы годности — согласно стандарту ГОСТ 9544.

1.5 Максимальная нагрузка на резьбу — по ГОСТ 9544, пометки на резьбе отсутствуют.

1.6 Максимальная нагрузка на резьбу — по ГОСТ 9544, пометки на резьбе отсутствуют.

1.7 Максимальная нагрузка на резьбу — по ГОСТ 9544, пометки на резьбе отсутствуют.

1.8 Максимальная нагрузка на резьбу — по ГОСТ 9544, пометки на резьбе отсутствуют.

1.9 Максимальная нагрузка на резьбу — по ГОСТ 9544, пометки на резьбе отсутствуют.

1.10 Максимальная нагрузка на резьбу — по ГОСТ 9544, пометки на резьбе отсутствуют.

1.11 Максимальная нагрузка на резьбу — по ГОСТ 9544, пометки на резьбе отсутствуют.

1.12 Максимальная нагрузка на резьбу — по ГОСТ 9544, пометки на резьбе отсутствуют.

1.13 Максимальная нагрузка на резьбу — по ГОСТ 9544, пометки на резьбе отсутствуют.

4. Средства об условивании

4.1 Клапан устанавливается в корпус из нержавеющей стали.

4.2 Клапан в положении закрытия (без вращения) закрывает проход в крайнем положении.

5. Средства защиты от коррозии

5.1 Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.2 Клапан имеет защитное покрытие.

5.3 Клапан имеет защитное покрытие.

5.4 Клапан имеет защитное покрытие.

5.5 Клапан имеет защитное покрытие.

5.6 Клапан имеет защитное покрытие.

5.7 Клапан имеет защитное покрытие.

5.8 Клапан имеет защитное покрытие.

5.9 Клапан имеет защитное покрытие.

5.10 Клапан имеет защитное покрытие.

5.11 Клапан имеет защитное покрытие.

5.12 Клапан имеет защитное покрытие.

5.13 Клапан имеет защитное покрытие.

5.14 Клапан имеет защитное покрытие.

5.15 Клапан имеет защитное покрытие.

5.16 Клапан имеет защитное покрытие.

5.17 Клапан имеет защитное покрытие.

5.18 Клапан имеет защитное покрытие.

6. Средства защиты от коррозии

6.1 Клапан имеет защитное покрытие.

6.2 Клапан имеет защитное покрытие.

6.3 Клапан имеет защитное покрытие.

6.4 Клапан имеет защитное покрытие.

6.5 Клапан имеет защитное покрытие.

6.6 Клапан имеет защитное покрытие.

6.7 Клапан имеет защитное покрытие.

6.8 Клапан имеет защитное покрытие.

6.9 Клапан имеет защитное покрытие.

6.10 Клапан имеет защитное покрытие.

6.11 Клапан имеет защитное покрытие.

6.12 Клапан имеет защитное покрытие.

6.13 Клапан имеет защитное покрытие.

6.14 Клапан имеет защитное покрытие.

6.15 Клапан имеет защитное покрытие.

6.16 Клапан имеет защитное покрытие.

6.17 Клапан имеет защитное покрытие.

6.18 Клапан имеет защитное покрытие.

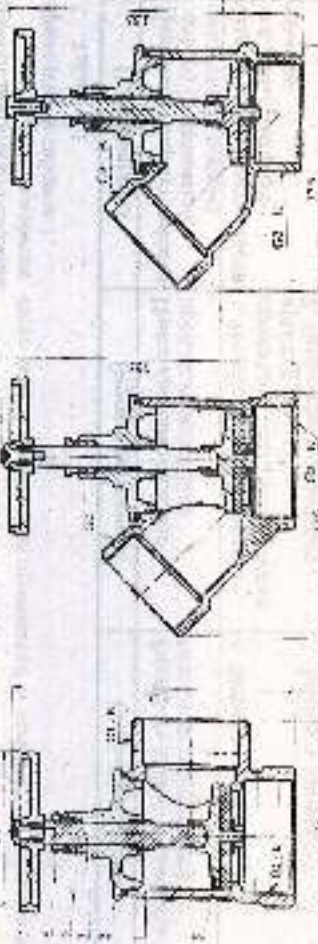
6.19 Клапан имеет защитное покрытие.

6.20 Клапан имеет защитное покрытие.

6.21 Клапан имеет защитное покрытие.



М.П. [подпись]
 [подпись]
 [подпись]



1 - корпус; 2 - ось; 3 - шпилька; 4 - гайка сальника; 5 - уплотнитель; 6 - ось; 7 - шпилька.
 Рисунки 1. Клапан ПКС-1.

Приспособление устанавливается в корпус из нержавеющей стали.

6.2 Устанавливается в корпус любого типа резьбы (1). Обеспечивает герметичность соединения.

6.3 Управление клапаном ручным при помощи маховика (7). Обеспечивает герметичность соединения.

6.4 На маховике клапана (1) нанесены маркировка: номинальное давление (PN16), серия, номинальное давление (16), материал (1.4308). На корпусе (2) нанесены маркировка: номинальное давление (16), материал (1.4308).

6.5 Уплотнительная прокладка (3) обеспечивает герметичность соединения.

6.6 Клапан (7) имеет диаметр 50 мм.

6.7 Клапан (7) имеет диаметр 50 мм.

6.8 Клапан (7) имеет диаметр 50 мм.

6.9 Клапан (7) имеет диаметр 50 мм.

6.10 Клапан (7) имеет диаметр 50 мм.

14.08.2021